



И Н С Т Р У К Ц И Я
ЗА ТРАНСПОРТ, СЪХРАНЕНИЕ, МОНТАЖ И ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА
ГЪВКАВИ КОНТРОЛНИ ЕКРАНИРАНИ КАБЕЛИ
С МЕДНИ ТОКОПРОВОДИМИ ЖИЛА, PVC ИЗОЛАЦИЯ, КАЛАЙДИСАНА МЕДНА
ОПЛЕТКА И PVC- ВЪТРЕШНА И ВЪНШНА ОБВИВКИ,
МАРКА GAMAFLEX 10(20) JZ/OZ CY

1. ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Контролните екранирани кабели марка GAMAFLEX 10(20) JZ/OZ CY са предназначени за експлоатация при средни механични натоварвания като контролни и захранващи кабели за управления в машини, съоръжения, поточни линии, измервателна техника и др. Подходящи са за подвижно полагане, без постоянно повтарящи се движения, без натоварване на опън, както и за неподвижен монтаж. Наличието на екран от калайдисана медна оплетка осигурява стабилни работни параметри със защита от електромагнитни смущения при минимални размери и оптимална гъвкавост.

2. ТРАНСПОРТ

- 2.1. Транспортирането на контролни кабели марка GAMAFLEX 10(20) JZ/OZ CY се извършва с всички видове превозни средства. При транспортирането кабелните изделия не трябва да са подложени на въздействието на киселинни пари, основи и други агресивни среди, на въздействието на атмосферни влияния и слънчеви лъчи.
- 2.2. При транспортиране опаковките с кабелни изделия – барабани, палети и кангали - трябва да бъдат закрепени с колани и други средства, непозволяващи тяхното разместване.
- 2.3. При транспортиране опаковките с кабелни изделия – барабани, палети и кангали трябва да се пазят от механични повреди и удари в съответствие с манипулационните знаци и предупредителните надписи.
- 2.4. При преместване на барабаните трябва да се спазва посоката на търкаляне, означена със стрелка.

3. СЪХРАНЕНИЕ

- 3.1. Кабелите трябва да се съхраняват в закрити помещения при температура на въздуха от +5 °C до +40 °C градуса и относителна влажност до 80 %.
- 3.2. Не се допуска съхраняването на кабелите да се извършва на открито.
- 3.3. Когато кабелите са навити на барабани, при съхраняване барабаните не трябва да лежат на страниците си.
- 3.4. Кабелите трябва да се съхраняват в опаковката на предприятието производител.
- 3.5. При съхранение кабелите трябва да бъдат защитени от механични въздействия, киселинни пари, основи и други агресивни среди, слънчеви лъчи, атмосферни влияния и прах, влияещи вредно на опаковката и на изделията.
- 3.6. Препоръчва се кабелните изделия да се съхраняват опаковани.

4. ЕКСПЛОАТАЦИОННИ УСЛОВИЯ

- 4.1. Номинално работно напрежение: $U_0/U = 300/500 \text{ V}$.
- 4.2. Максимална температура на нагряване на токопроводимите жила: $+70^\circ\text{C}$.
- 4.3. Максимална температура на нагряване на токопроводимите жила в режим на късо съединение за 5s : $+160^\circ\text{C}$.
- 4.4. Изпитвателно напрежение: 4kV .
- 4.5. Експлоатационна температура:
за подвижно полагане: -15°C до $+70^\circ\text{C}$.
за неподвижно полагане: -40°C до $+80^\circ\text{C}$.
- 4.6. Максимална температура на околната среда $+50^\circ\text{C}$.
- 4.7. Поведение при горене - устойчив на въздействието на пламък по БДС IEC 60332-1.

5. УСЛОВИЯ ЗА МОНТАЖ И МАНИПУЛИРАНЕ ПО ВРЕМЕ НА МОНТАЖА

- 5.1. Кабелите може да се монтират в суха, влажна и мокра среда, при нормални механични натоварвания.
- 5.2. Монтажът на кабелите трябва да се извършва при минимална температура, не по ниска от -5°C
- 5.3. При открит монтаж е необходимо да се осигури UV защита и спазване на температурния диапазон.
- 5.4. Минималният радиус на огъване при монтаж трябва да бъде:
 - при подвижно приложение: $20D$
 - при неподвижен монтаж: $6D$
(D - външен диаметър на кабела)
- 5.5. Сваляне на обвивката :
 - за диаметри до 12 мм: обвивката се сваля чрез концентричен срез и аксиално измъкване от каблирания сноп с минимални усилия, както е показано на снимка 1 и снимка 2:

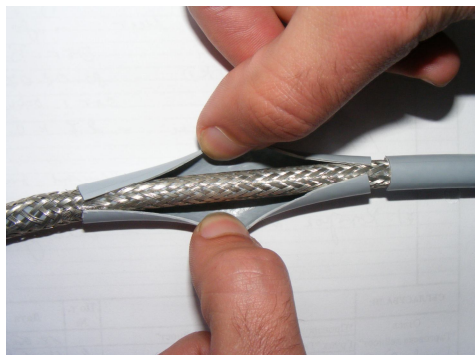


Снимка 1



Снимка 2

- за диаметри по-големи от 12 мм: обвивката се сваля чрез надлъжен срез и отделяне от каблирания сноп с минимални усилия, както е показано на снимка 3:



Снимка 3

- Забранено е сваляне на обвивката чрез издърпване на екранирания или каблирания сноп в противоположна посока, без предварително да е направен надлъжен срез - както е показано на снимка 4.



Снимка 4

17.02.2011 г

ГЛАВЕН ТЕХНОЛОГ:

(инж.В.Чипилова)

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР:

(Нено Джеврев)